

ABSTRAK

Muhammad Rifa'i

PROSES FASET MANUAL LENSA SINGLE VISION PADA FULL FRAME METAL KLATEN

Jumlah lampiran depan 10+Halaman 47+ Tabel 3+ Gambar 27

Latar Belakang: Perkembangan pesat teknologi membuat para produsen lensa dapat berinovasi untuk menghasilkan produk-produk yang lebih praktis dan lebih nyaman bagi para pengguna kacamata. Salah satu produk yang memberi kenyamanan dengan penggunaan pengelihatian jauh adalah lensa single vision.

Metode: Penelitian ini dilaksanakan dengan metode deskriptif melalui pendekatan kualitatif. Data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data skunder dan primer. Data skunder diperoleh melalui studi dokumentasi dan studi Pustaka. Sedangkan data primer diperoleh melalui studi survey di Optik Danan Klaten.

Hasil Penelitian: Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa selama rentang waktu 1 Maret 2025 - 19 Mei 2025, Optik Danan Klaten melaksanakan serangkaian proses faset dan menghasilkan 161 unit kacamata. Dari jumlah tersebut, 29,8% merupakan proses faset lensa single vision pada full frame metal, 12,5% merupakan proses faset lensa single vision pada frame semi rimless, 1.2% merupakan proses faset lensa single vision pada frame rimless.

Kesimpulan: Bahwa proses faset manual lensa single vision pada full frame metal di Optik Danan Klaten dilaksanakan dengan 9 tahapan, diawali dengan pembacaan kartu order, inspecting, pembuatan patrun, lay out, spotting, marking, edging, pemasangan lensa pada frame dan yang terakhir final control.

Kata Kunci: *Faset Manual, Lensa Single Vision, Full Frame Metal*